Производство труб в ППМ изоляции



Каталог продукции

Завод «КСТ»

Производство труб в ППМИ согласно ГОСТ 56227-2014

ППМ изоляция — современный высокоэффективный материал для изоляции труб Вашей тепловой сети.

К современным материалам тепловой изоляции трубопроводов предъявляются высокие требования по теплоизоляционным и гидрозащитным свойствам, а также по надежности, долговечности и ремонтопригодности.

Тепловая пенополимерминеральная (ППМ) изоляция является современным высокоэффективным теплоизоляционным материалом для тепловых сетей, соответствующая по теплофизическим и эксплуатационным характеристикам высоким требованиям российских норм.

Использование современных российских технологий и качественного сырья при производстве тепловой изоляции позволяют получать материал высокого качества с низкой теплопроводностью и высокими прочностными свойствами, надежно защищающий стальной трубопровод от наружной коррозии.

Тепловая ППМ изоляция в течение длительного времени обеспечивает надежную работу теплопроводов даже в самых сложных гидрогеологических условиях бесканальной прокладки. Нормативный срок эксплуатации трубопроводов в ППМ изоляции не менее 25 лет.

Тепловая ППМ изоляция производства Завода «КСТ» сертифицирована Министерством здравоохранения России, Федеральной службой по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека, Московской системой добровольной сертификации в строительстве (Мосстройсертификация) и системой сертификации топливно-энергетического комплекса (ТЭК-серт).



Образец ППМ изоляции со сроком службы более 20 лет

web: www.russtrub.ru
e-mail: market@ks-teplo.ru

Завод «КСТ»
Московская область,
Коломенский район, поселок Черкизово
тел: +7 (496) 612-15-37; +7 (495) 643-32-68; +7 (499) 714-26-22

Область применения ППМ изоляции

ППМ изоляция применяется для изоляции металлических и неметаллических трубопроводов тепловых сетей с положительными и отрицательными температурами, трубопроводов горячего и холодного водоснабжения в жилищном и гражданском строительстве и для стальных магистральных трубопроводов при максимальной рабочей температуре теплоносителя 150°С. Прокладка трубопроводов в ППМ изоляции осуществляется бесканальным способом, в каналах и надземно.

Свойства ППМ изоляции

Теплогмдроизоляция ППМ характеризуется:

- высокой гидрофобностью,
- паропроницаемостью,
- высокой адгезией к стальной трубе,
- высокой прочностью,
- низкой теплопроводностью,
- долговечностью,
- высокой температуростойкостью,
- термостойкостью,
- отсутствием выделений в процессе эксплуатации вредных веществ,
- высокой ремонтопригодностью.

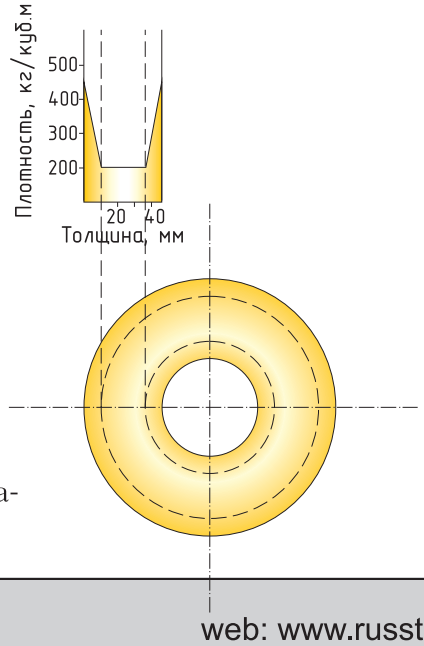
Физико-механические свойства ППМ изоляции

№	Наименование показателя	Показатели
1.	Теплопроводность в сухом состоянии при t=50°С	0,041 Вт/(мС)
2.	Рабочая температура теплоносителя	до 150°С
3.	Объемная масса (плотность)	300±50 кг/м^3
4.	Водопоглощение при полном погружении в воду, по объему	не более 0,5%
5.	Предел прочности при сжатии	не менее 1,5 МПа
6.	Предел прочности при изгибе	не менее 1,7 МПа
7.	Адгезия ППМ к стальной трубе	не менее 0,5 МПа

едизолированные стальные трубы в ППМ изоляции представляют собой монолитную конструкцию, получаемую в едином технологическом процессе. Слой изоляции в разрезе имеет однородную мелкопористую структуру и разделяется по плотности на три слоя:

- Наружный слой плотностью 400-500 кг/м3 и толщиной 5-10 мм;
- Средний теплоизоляционный слой плотностью 80-120 кг/м3 расчетной толщины;
- Внутренний слой, прилегающий к стальной трубе, плотностью 400-500 кг/м3 и толщиной 3-5 мм

Распределение плотности по толщине изоляции показано на рисунке.



Достоинства ППМ изоляции

- самые низкие цены на трубы и фасонные изделия в ППМ изоляции по сравнению с альтернативными видами изоляций.
- полное соответствие поставляемой продукции требованиям Технических Условий.
- ППМ изоляция внесена в **СНиП 41-02-2003** «Тепловые сети» и относятся к группе «б» т.е. является паропроницаемым материалом.
- трубы в ППМ изоляции используются для подземной бесканальной, канальной и надземной прокладки.
- тепловые сети в ППМ изоляции работают с параметрами теплоносителя: рабочее давление **до 2.5 МПа**, температура **до 150°С**.
- срок службы теплопроводов в ППМ изоляции не менее 25 лет (подтверждено опытом применения в тепловых сетях).

Применение трубопроводов в пенополимерминеральной (ППМ) изоляции, позволяет

- снизить тепловые потери на трассе;
- снизить стоимость капитальных затрат по строительству и прокладке трубопроводов;
- снизить годовые затраты по эксплуатации теплосетей;
- увеличить срок службы трубопроводов;
- исключить аварийные ситуации на теплотрассе.

Трубопроводы в ППМ изоляции позволяют экономить на всех этапах строительства и эксплуатации тепловой сети

Сравнивания два различных типа тепловой изоляции по технико-экономическим показателям необходимо учитывать следующие факторы:

1. **При покупке** труб и фасонных изделий в ППМ изоляции Вы экономите, так как стоимость таких же изделий у добросовестных производителей ППУ выше. Это связано с большими затратами при производстве ППУ трубопроводов и сложным технологическим процессом их изготовления, состоящим из множества операций (подготовка стальной трубы, изготовление и подготовка полиэтиленовой оболочки, устройство и проверка системы ОДК и т.д.)
2. **При монтаже** предизолированных стальных труб в ППМ изоляции в отличие от труб в ППУ изоляции Вы экономите на отсутствии затрат:
   - за счет гораздо меньшего количества оплачиваемых стыков, так как стоимость изолирования стыков на прямолинейных участках трубопроводов входит в стоимость самой трубы,
   - за счет низкой стоимости изолирования дополнительных (на фасонных изделиях) стыков,
   - по монтажу системы контроля за увлажнением (СОДК) изоляции.
3. **При эксплуатации** Вы экономите:
   - используя простую и понятную конструкцию с ППМ изоляцией, вместо сложной с «капризным» ППУ материалом,
   - на потерях тепла, т.к. старение ППУ изоляции со временем увеличивает потери тепла при его транспортировке, а ППМ изоляция сохраняет свои свойства неизменными на протяжении всего срока службы,
   - при ремонте трубопроводов, заменяя только те участки, которые необходимы, а не все, которые успели намокнуть,
   - при эксплуатации системы ОДК, так как нет дополнительных затрат на обучение и содержание квалифицированного обслуживающего персонала для труб в ППУ изоляции с системой ОДК.

Завод «КСТ»
Московская область,
Коломенский район, поселок Черкизово
тел: +7 (496) 612-15-37; +7 (495) 643-32-68; +7 (499) 714-26-22

О предприятии

Завод «КСТ» - ведущее предприятие по производству ППМИ для труб тепловых сетей

Специалисты Завода «КСТ» уже более 10 лет занимаются производством ППМ изоляции и внедрением энергосберегающих материалов и технологий на тепловых сетях.

Наше предприятие обладает технологической возможностью поставлять теплоизолированные трубы и фасонные изделия в ППМИ с наружным диаметром стальной трубы от 25 до 820 мм.

Предприятие имеет два производственных цеха и офисное здание. Трубопроводы диаметром до 325 мм выпускаются в цехе малых диаметров, трубопроводы диаметром свыше 325 мм выпускаются в новом цехе больших диаметров. Это позволяет производить до 10 км труб в ППМ изоляции в неделю различных диаметров и до 3 км труб в неделю одного диаметра.

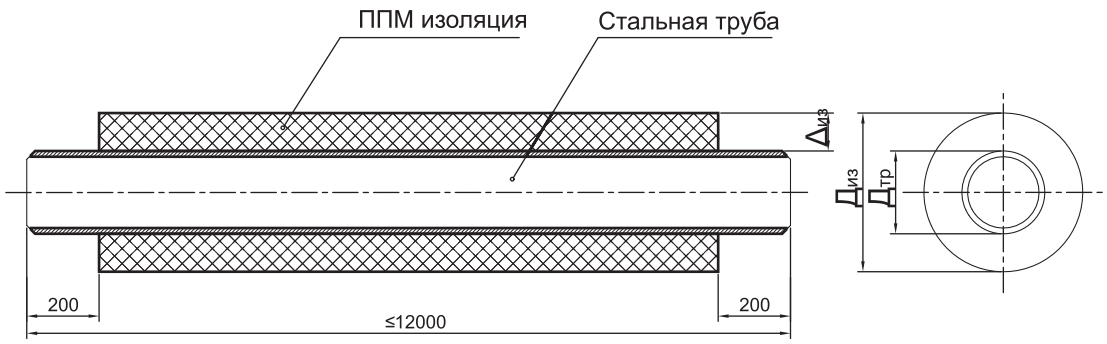
Для прокладки тепловых сетей Завод «КСТ» выпускает фасонные изделия в ППМ изоляции, как стандартные, разработанные проектным отделом, так и нестандартные, изготовленные по чертежам Заказчика.

Проектный отдел Завода «КСТ» оказывает техническую поддержку проектировщикам, выполняет теплотехнические расчеты и расчеты на прочность, в том числе и в программе «СТАРТ».



Завод «КСТ»
Московская область,
Коломенский район, поселок Черкизово
тел: +7 (496) 612-15-37; +7 (495) 643-32-68; +7 (499) 714-26-22
web: www.russtrub.ru
e-mail: market@ks-teplo.ru

Труба в ППМ изоляции



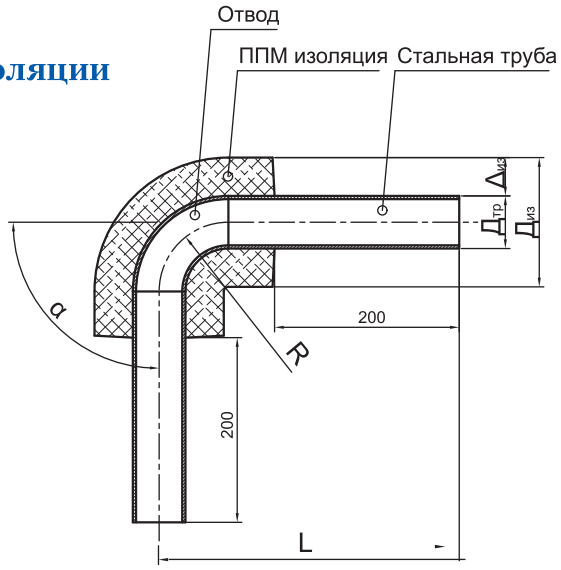
Обозначение, марка изделия	Основные размеры изделия, мм				Масса 1 пм изоляции, кг
	Диаметр условный трубопровода, Ду	Диаметр наружный трубопровода, Дтр	Диаметр изоляции, Диз	Толщина изоляции, Δиз	
ППМ-25-43,8	25	33,5	121	43,75	3,2
ППМ-32-39	32	42,3	121	39,35	3,0
ППМ-40-36,5	40	48	121	36,5	2,9
ППМ-50-35,6	50	57	150	46,5	4,5
ППМ-65-37	65	76	150	37,0	3,9
ППМ-80-45,5	80	89	180	45,5	5,8
ППМ-100-36	100	108	180	36,0	4,9
ППМ-125-36	125	133	205	36,0	11,4
ППМ-150-49	150	159	257	49,0	17,4
ППМ-200-45	200	219	309	45,0	11,2
ППМ-250-43	250	273	359	43,0	12,8
ППМ-300-43,5	300	325	412	43,5	15,1
ППМ-350-42,5	350	377	462	42,5	16,8
ППМ-350-68,5	350	377	514	68,5	28,7
ППМ-400-44	400	426	514	44,0	32,7
ППМ-500-60	500	530	650	60,0	33,3
ППМ-500-70	500	530	670	70,0	39,6
ППМ-600-60	600	630	750	60,0	39,0
ППМ-700-70	700	720	860	70,0	52,1

Примечание:

1. Трубы изготавливаются длиной до 12,0 м.
2. Толщина стенки стальной трубы и марка стали определяются проектной организацией и зависят от конкретных условий эксплуатации.
3. Толщина изоляции может быть изменена по согласованию с Заказчиком.

Завод «КСТ»
Московская область,
Коломенский район, поселок Черкизово
тел: +7 (496) 612-15-37; +7 (495) 643-32-68; +7 (499) 714-26-22

Отводы в ППМ изоляции

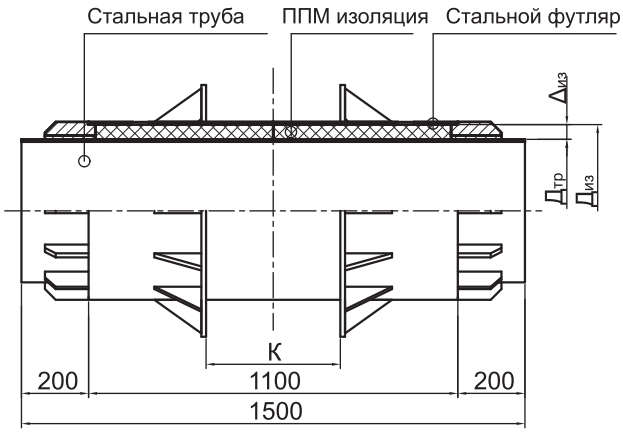


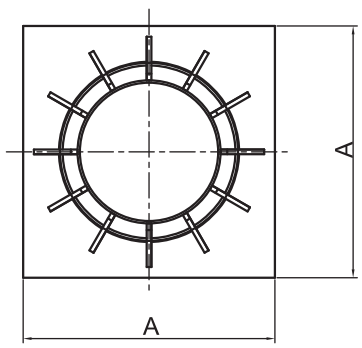
Обозначение, марка изделия	Основные размеры изделия, мм						
	Диаметр условный трубопровода, Ду	Диаметр наружный трубопровода, Дтр	Диаметр изоляции, Диз	Толщина изоляции, Δиз	Радиус отвода, R	Длина плеча отвода, L	Расчетная масса изоляции, м, кг
Отвод α°-ППМ-25-43	25	33,5	121	43,75	38	263	0,56
Отвод α°-ППМ-32-39	32	42,3	121	39,35	48	273	0,60
Отвод α°-ППМ-40-36,5	40	48	121	36,5	60	285	0,64
Отвод α°-ППМ-50-35,6	50	57	150	46,5	75	300	1,05
Отвод α°-ППМ-65-37	65	76	150	37,0	100	330	1,08
Отвод α°-ППМ-80-45,5	80	89	180	45,5	120	350	1,77
Отвод α°-ППМ-100-36	100	108	180	36,0	150	400	1,75
Отвод α°-ППМ-125-36	125	133	205	36,0	190	440	2,44
Отвод α°-ППМ-150-49	150	159	257	49,0	225	475	4,46
Отвод α°-ППМ-200-45	200	219	309	45,0	300	550	6,82
Отвод α°-ППМ-250-43	250	273	359	43,0	375	625	9,40
Отвод α°-ППМ-300-43,5	300	325	412	43,5	450	700	12,99
Отвод α°-ППМ-350-42,5	350	377	462	42,5	525	775	16,56
Отвод α°-ППМ-350-68,5	350	377	514	68,5	525	775	28,34
Отвод α°-ППМ-400-44	400	426	514	44,0	600	850	23,73
Отвод α°-ППМ-500-60	500	530	650	60,0	750	1050	35,04
Отвод α°-ППМ-500-70	500	530	670	70,0	750	1050	41,57
Отвод α°-ППМ-600-60	600	630	750	60,0	900	1200	49,47
Отвод α°-ППМ-700-70	700	720	860	70,0	720	1070	76,01

Примечание:

1. Отводы изготавливаются с углом α в диапазоне от 0° до 90° с шагом в 1°.
2. Толщина стенки отвода и стальной трубы, а также марка стали определяются проектной организацией и зависят от конкретных условий эксплуатации.
3. Толщина изоляции может быть изменена по согласованию с Заказчиком.

Неподвижные опоры в ППМ изоляции





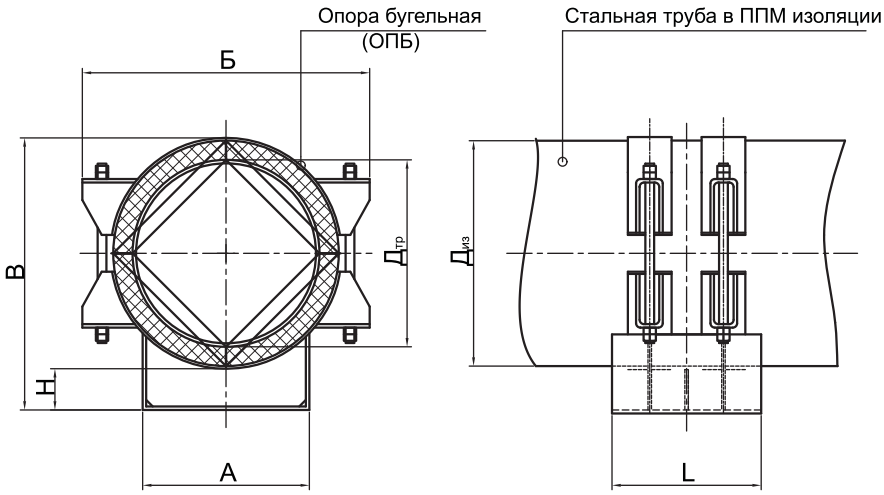
Обозначение, марка изделия	Основные размеры изделия, мм						Максимальная осевая нагрузка, тн	Масса 1шт, кг
	Диаметр условный трубопровода, Ду	Диаметр наружный трубопровода, Дтр	Диаметр изоляции, Диз	Толщина изоляции, Δиз	Расстояние между щитами, К	Размер щита, А		
011.НО-2-25-43	25	33,5	121	43,75	300	360	5,0	36
011.НО-2-32-39	32	42,3	121	39,35			5,0	37
011.НО-2-40-36,5	40	48	121	36,5			5,0	37
011.НО-2-50-35,6	50	57	150	46,5			8,5	35
011.НО-2-65-37	65	76	150	37,0			11,5	45
011.НО-2-80-45,5	80	89	180	45,5			13,0	60
011.НО-2-100-36	100	108	180	36,0			18,5	64
011.НО-2-125-36	125	133	205	36,0	400		25,5	72
011.НО-2-150-49	150	159	257	49,0		420	28,0	100
011.НО-200-45	200	219	309	45,0		470	35,5	140
011.НО-2-250-43	250	273	359	43,0		550	46,0	209
011.НО-2-300-43,5	300	325	412	43,5		650	49,0	254
011.НО-2-350-42,5	350	377	462	42,5		700	114,0	310
011.НО-2-350-68,5	350	377	514	68,5		750	114,0	315
011.НО-2-400-44	400	426	514	44,0		750	100,0	315
011.НО-2-500-60	500	530	650	60,0		900	106,0	400
011.НО-2-500-70	500	530	670	70,0		900	106,0	400
011.НО-2-600-60	600	630	750	60,0		1000	150,0	540
011.НО-2-700-70	700	720	860	70,0		1100	150,0	640

Примечание:

1. Опоры могут изготавливаться с расстоянием между щитами К в диапазоне от 200 мм до 500 мм в зависимости от принятых проектных решений.
2. Толщина стенки стальной трубы, а также марка стали определяется проектной организацией, и зависят от конкретных условий эксплуатации.
3. Толщина изоляции может быть изменена по согласованию с Заказчиком.

Завод «КСТ»
Московская область,
Коломенский район, поселок Черкизово
тел: +7 (496) 612-15-37; +7 (495) 643-32-68; +7 (499) 714-26-22

Скользящие опоры для трубопроводов в ППМ изоляции

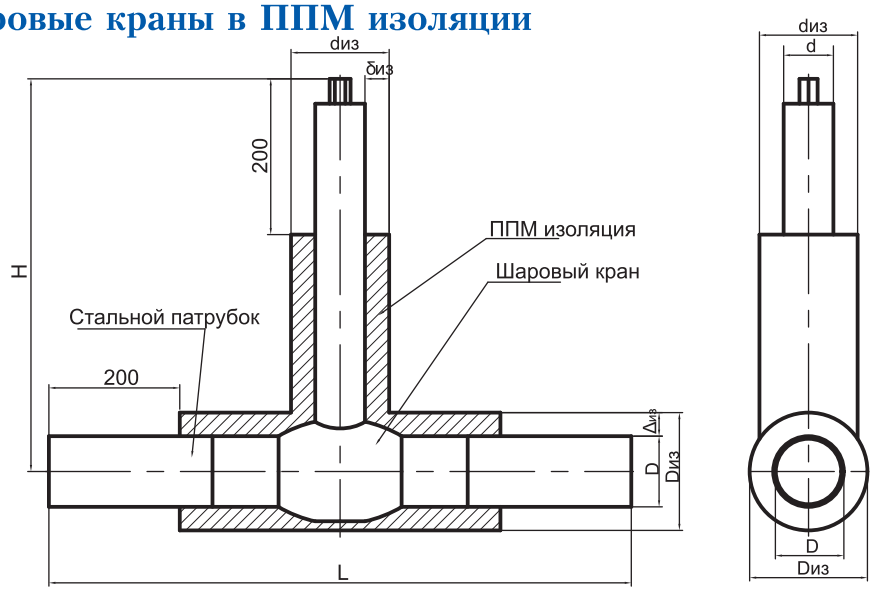


Обозначение, марка изделия	Основные размеры изделия, мм									Масса 1 шт, кг
	Диаметр условный трубопровода, Ду	Диаметр наружный трубопровода, Дтр	Диаметр изоляции, Диз	Толщина изоляции, Диз	А	Б	В	L	Н	
010.ОПХ-25-43	25	33,5	121	43,75	100	200	230	200	100	2,4
010.ОПХ-32-39	32	42,3	121	39,35						
010.ОПХ-40-36,5	40	48	121	36,5						
010.ОПХ-50-35,6	50	57	150	46,5	125	230	258			2,7
010.ОПХ-65-37	65	76	150	37,0						
010.ОПХ-80-45,5	80	89	180	45,5	150	260	288			3,1
010.ОПХ-100-36	100	108	180	36,0						
010.ОПХ-125-36	125	133	205	36,0	175	285	313			3,3
010.ОПХ-150-49	150	159	257	49,0	200	350	365	250		5,5
010.ОПХ-200-45	200	219	309	45,0	240	390	417			7,4
010.ОПХ-250-43	250	273	359	43,0	300	450	467			9,4
010.ОПХ-300-43,5	300	325	412	43,5	360	500	520			10,6
010.ОПБ-350-42,5	350	377	462	42,5	380	600	570	340		38,1
010.ОПБ-350-68,5	350	377	514	68,5		600	622			42,0
010.ОПБ-400-44	400	426	514	44,0		655	622			42,0
010.ОПБ-500-60	500	530	650	60,0		780	762			53,0
010.ОПБ-500-70	500	530	670	70,0		780	682			51,0
010.ОПБ-600-60	600	630	750	60,0	500	910	862			66,5
010.ОПБ-700-70	700	720	860	70,0		990	976			52,0

Примечание:

1. По желанию Заказчика опоры могут изготавливаться по чертежам проектной организации.

Шаровые краны в ППМ изоляции



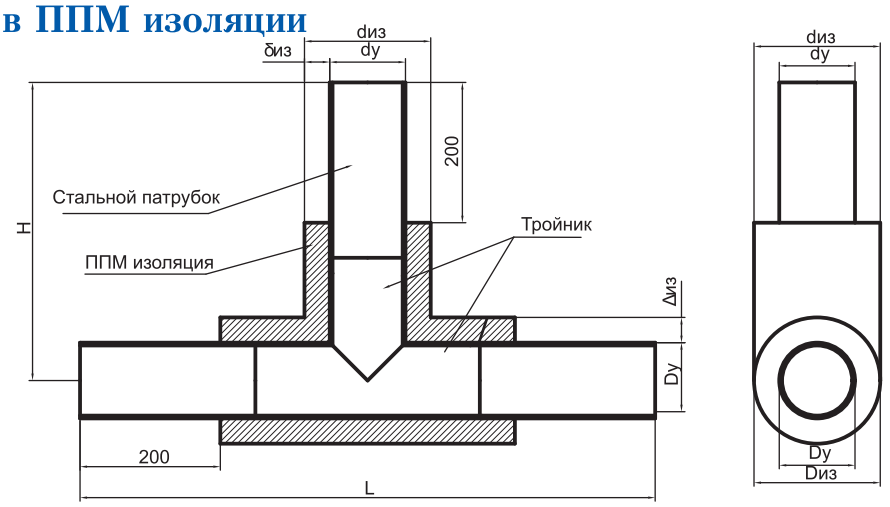
Наименование изделия	Основные размеры изделия, мм								Масса 1 шт, кг
	Условный диаметр, D	Диаметр штока, d	Диаметр изоляции, Dиз	Диаметр изоляции, dиз	Толщина изоляции, Δиз	Толщина изоляции, δиз	H	L	
Шаровой кран в ППМИ-25	25	57	121	121	43,75	32	400	730	4,8
Шаровой кран в ППМИ-32	32	57	121	121	39,35	32	404	760	6,2
Шаровой кран в ППМИ-40	40	57	121	121	36,5	32	413	760	7,9
Шаровой кран в ППМИ-50	50	57	150	150	46,5	46,5	420	800	9,3
Шаровой кран в ППМИ-65	65	57	150	150	37	46,5	424	860	12,7
Шаровой кран в ППМИ-80	80	57	180	150	45,5	46,5	434	870	15,5
Шаровой кран в ППМИ-100	100	76	180	150	36	37	453	890	21
Шаровой кран в ППМИ-125	125	76	205	150	36	37	492	890	30,45
Шаровой кран в ППМИ-150	150	89	257	180	49	45,5	513	890	42,7
Шаровой кран в ППМИ-200	200	89	309	180	45	45,5	562	890	68,6
Шаровой кран в ППМИ-250	250	89	359	180	43	36	613	1130	159,5
Шаровой кран в ППМИ-300	300	108	412	180	43,5	36	664	1210	255,5
Шаровой кран в ППМИ-350	350	159	462	257	42,5	49	727	1250	289,1
Шаровой кран в ППМИ-400	400	159	514	257	44	49	789	1360	482,4
Шаровой кран в ППМИ-500	500	159	650	257	67,5	49	946	1470	730,3

Примечание:

1. Стандартно изготавливаются шаровые краны марки «Балломакс», тип 62.102, DN25-50 PN40, DN65-500 PN25, под сварку. По согласованию с Заказчиком возможно изготовление предизолированных шаровых кранов других типов и производителей.
2. Высота штока шаровых кранов принята стандартная.
3. Толщина изоляции может быть изменена по согласованию с Заказчиком.

Завод «КСТ»
Московская область,
Коломенский район, поселок Черкизово
тел: +7 (496) 612-15-37; +7 (495) 643-32-68; +7 (499) 714-26-22

Тройники в ППМ изоляции



Обозначение, марка изделия	Основные размеры, мм								Масса 1 шт, кг
	Диаметр условный магистрального трубопровода, Dy	Диаметр условный ответвления, dy	Диаметр ППМ изоляции, Dиз	Диаметр ППМ изоляции, dиз	Толщина ППМ изоляции, Δиз	Толщина ППМ изоляции, δиз	H	L	
Тройник ППМ-57/57	50	50	150	150	46,5	46,5	300	630	7,44
Тройник ППМ-76/76	65	65	150	150	37	37	390	850	11,52
Тройник ППМ-89/89	80	80	180	180	45,5	45,5	395	800	14,28
Тройник ППМ-108/108	100	100	180	180	36	36	425	820	17,37
Тройник ППМ-133/133	125	125	205	205	36	36	440	850	22,89
Тройник ППМ-159/159	150	150	257	257	49	49	450	900	35,64
Тройник ППМ-219/219	200	200	309	309	45	45	500	950	57,31
Тройник ППМ-273/273	250	250	359	359	43	43	530	1000	81,74
Тройник ППМ-325/325	300	300	412	412	43,5	43,5	575	1050	122,11
Тройник ППМ-377/377	350	350	462	462	42,5	42,5	600	1150	160,15
Тройник ППМ-426/426	400	400	514	514	44	44	645	1200	203,52
Тройник ППМ-530/530	500	500	650	650	60	60	700	1050	272,29
Тройник ППМ-630/630	600	600	750	750	60	60	785	1250	386,69
Тройник ППМ-720/720	700	700	860	860	70	70	830	1330	523,79
Тройник ППМ-820/820	800	800	960	960	88	88	880	1430	687,49
Тройник ППМ-76/57	65	50	150	150	37	46,5	395	800	7,56
Тройник ППМ-89/57	80	50	180	150	45,5	46,5	395	800	10,54
Тройник ППМ-89/76	80	65	180	150	45,5	37	395	800	10,87
Тройник ППМ-108/57	100	50	180	150	36	46,5	405	800	13,28
Тройник ППМ-108/76	100	65	180	150	36	37	405	800	13,61
Тройник ППМ-108/89	100	80	180	180	36	45,5	405	800	14,31
Тройник ППМ-133/57	125	50	205	150	36	46,5	420	800	16,59
Тройник ППМ-133/76	125	65	205	150	36	37	420	800	16,91
Тройник ППМ-133/89	125	80	205	180	36	45,5	420	850	18,82
Тройник ППМ-133/108	125	100	205	180	36	36	440	850	20,60

Обозначение, марка изделия	Основные размеры, мм								Масса 1 шт, кг
	Диаметр условный магистрального трубопровода, Dy	Диаметр условный ответвления, dy	Диаметр ППМ изоляции, Dиз	Диаметр ППМ изоляции, dиз	Толщина ППМ изоляции, Δиз	Толщина ППМ изоляции, δиз	H	L	
Тройник ППМ-159/57	150	50	257	150	49	46,5	430	800	21,78
Тройник ППМ-159/76	150	65	257	250	49	37	430	800	22,90
Тройник ППМ-159/89	150	80	257	180	49	45,5	430	850	25,42
Тройник ППМ-159/108	150	100	257	180	49	36	450	850	27,09
Тройник ППМ-159/133	150	125	257	205	49	36	460	900	30,28
Тройник ППМ-219/76	200	65	309	150	45	37	460	800	34,25
Тройник ППМ-219/89	200	80	309	180	45	45,5	460	850	37,91
Тройник ППМ-219/108	200	100	309	180	45	36	480	850	38,75
Тройник ППМ-219/133	200	125	309	205	45	36	480	900	43,75
Тройник ППМ-219/159	200	150	309	257	45	49	480	900	46,63
Тройник ППМ-273/76	250	65	359	150	43	37	490	800	51,91
Тройник ППМ-273/89	250	80	359	180	43	45,5	490	850	56,91
Тройник ППМ-273/108	250	100	359	180	43	36	510	850	57,72
Тройник ППМ-273/133	250	125	359	205	43	36	510	900	63,03
Тройник ППМ-273/159	250	150	359	257	43	49	510	900	66,83
Тройник ППМ-273/219	250	200	359	309	43	45	530	1200	98,88
Тройник ППМ-325/57	300	50	412	150	43,5	46,5	515	900	72,33
Тройник ППМ-325/76	300	65	412	150	43,5	37	515	900	72,59
Тройник ППМ-325/89	300	80	412	180	43,5	45,5	515	900	82,19
Тройник ППМ-325/108	300	100	412	180	43,5	36	535	900	82,89
Тройник ППМ-325/133	300	125	412	205	43,5	36	535	900	83,87
Тройник ППМ-325/159	300	150	412	257	43,5	49	535	900	86,37
Тройник ППМ-325/219	300	200	412	309	43,5	45	555	1000	104,53
Тройник ППМ-325/273	300	250	412	359	43,5	43	555	1000	99,45
Тройник ППМ-377/57	350	50	462	150	42,5	46,5	540	900	93,99
Тройник ППМ-377/76	350	65	462	150	42,5	37	540	900	94,04
Тройник ППМ-377/89	350	80	462	180	42,5	45,5	540	900	94,98
Тройник ППМ-377/108	350	100	462	180	42,5	36	560	900	95,66
Тройник ППМ-377/133	350	125	462	205	42,5	36	560	900	96,66
Тройник ППМ-377/159	350	150	462	257	42,5	49	560	1100	102,71
Тройник ППМ-377/219	350	200	462	309	42,5	45	580	1100	132,51
Тройник ППМ-377/273	350	250	462	359	42,5	43	580	1100	207,87
Тройник ППМ-377/325	350	300	462	412	42,5	43,5	600	1100	217,07

Завод «КСТ»
Московская область,
Коломенский район, поселок Черкизово
тел: +7 (496) 612-15-37; +7 (495) 643-32-68; +7 (499) 714-26-22

Обозначение, марка изделия	Основные размеры, мм								Масса 1 шт, кг
	Диаметр условный магистрального трубопровода, Dy	Диаметр условный ответвления, dy	Диаметр ППМ изоляции, Dиз	Диаметр ППМ изоляции, dиз	Толщина ППМ изоляции, Δиз	Толщина ППМ изоляции, δиз	H	L	
Тройник ППМ-426/57	400	50	514	150	44	46,5	565	900	105,45
Тройник ППМ-426/76	400	65	514	150	44	37	565	900	105,48
Тройник ППМ-426/89	400	80	514	180	44	45,5	565	900	105,47
Тройник ППМ-426/108	400	100	514	180	44	36	585	900	107,02
Тройник ППМ-426/133	400	125	514	205	44	36	585	1000	124,29
Тройник ППМ-426/159	400	150	514	257	44	49	585	1000	128,08
Тройник ППМ-426/219	400	200	514	309	44	45	605	1100	149,37
Тройник ППМ-426/273	400	250	514	359	44	43	605	1100	174,37
Тройник ППМ-426/325	400	300	514	412	44	43,5	625	1200	200,18
Тройник ППМ-426/377	400	350	514	462	44	42,5	625	1200	211,35
Тройник ППМ-530/325	500	300	650	412	60	43,5	675	1200	186,8
Тройник ППМ-530/377	500	350	650	462	60	42,5	650	1200	191,4
Тройник ППМ-530/426	500	400	650	514	60	44	675	1200	198,6
Тройник ППМ-630/219	600	200	750	309	60	45	715	1100	203,8
Тройник ППМ-630/273	600	250	750	359	60	43	680	1100	258,1
Тройник ППМ-630/325	600	300	750	412	60	43,5	725	1200	293,3
Тройник ППМ-630/377	600	350	750	462	60	42,5	700	1200	298,6
Тройник ППМ-630/426	600	400	750	514	60	44	745	1300	335,4
Тройник ППМ-630/530	600	500	750	650	60	60	745	1300	345,4
Тройник ППМ-720/273	700	250	860	359	70	43	725	1210	263
Тройник ППМ-720/325	700	300	860	412	70	43,5	770	1210	348,5
Тройник ППМ-720/377	700	350	860	462	70	42,5	745	1210	353,1
Тройник ППМ-720/426	700	400	860	514	70	44	790	1360	423,8
Тройник ППМ-720/530	700	500	860	650	70	60	795	1360	454,1
Тройник ППМ-720/630	700	600	860	750	70	60	835	1360	483,9

Примечание:

1. Тройники и врезки диаметром меньше 57 мм изолируются на месте монтажа трубопровода. При заказе большого количества таких ответвлений (более 10) возможно изготовление их на заводе. Справки по телефону (4966)142487.
2. Толщина стенки тройника и стальной трубы, а также марка стали определяется проектной организацией, и зависят от конкретных условий эксплуатации.
3. Толщина изоляции может быть изменена по согласованию с Заказчиком.

СЕРТИФИКАТЫ



ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

Система добровольной сертификации в области промышленной и экологической безопасности "Промышленный эксперт" Зарегистрирована Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии 11.04.2016 г., регистрационный №РОСС RU.31485.04ИДЮ0

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ 04ИДЮ101.RU.C02313

Срок действия с 08.02.2022 по 07.02.2025

№ 1303059

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общества с ограниченной ответственностью «СамараТест». Место нахождения (адрес юридического лица): 443030, РОССИЯ, Самарская область, город Самара, улица Урицкого, дом 19. Адрес места осуществления деятельности: 443030, РОССИЯ, Самарская обл., г. Самара, Железнодорожный район, ул. Урицкого, д. 19, комн. 46, 48, 49. Телефон: +7(846)206-03-79. Адрес электронной почты: info@samarasert.ru. Свидетельство о признании компетентности органа по сертификации № РОСС RU.31485.04ИДЮ0.101 от 20.05.2021 года.

ПРОДУКЦИЯ Трубы и фасонные изделия стальные в пенополимерминеральной изоляции ГОСТ 56227-2014 Серийный выпуск — код ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 24.20.1

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ ГОСТ 56227-2014 — код ТН ВЭД

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ООО «КСТ»
Юридический адрес: 101000, г. Москва, ул. Мясницкая, д.30/1/2, стр.2
Фактический адрес: 140400, г. Коломна, Московской области, ул. Зайцева, 20
ИНН: 9701099033

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН ООО «КСТ»
Юридический адрес: 101000, г. Москва, ул. Мясницкая, д.30/1/2, стр.2
Фактический адрес: 140400, г. Коломна, Московской области, ул. Зайцева, 20
Телефон: 8 495 643 32 68. E-mail: info@ks-teplo.ru
ИНН: 9701099033

НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 60-22/02 от 07.02.2022 года, выданного испытательным центром Электротехнических изделий «Строймонтаж» Закрытого акционерного общества Научно-производственный центр «СТРОЙМОНТАЖ»

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема сертификации: 3с

«СамараТест» М.П. Руководитель органа — Подпись — Д.Г. Докучаев (инициалы, фамилия)

Эксперт — Подпись — Ф.Ю. Зубков (инициалы, фамилия)



ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

Система добровольной сертификации в области промышленной и экологической безопасности "Промышленный эксперт" Зарегистрирована Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии 11.04.2016 г., регистрационный №РОСС RU.31485.04ИДЮ0

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ 04ИДЮ101.RU.C03729

Срок действия с 15.08.2022 по 14.08.2025

№ 1304943

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общества с ограниченной ответственностью «СамараТест». Место нахождения (адрес юридического лица): 443030, РОССИЯ, Самарская область, город Самара, улица Урицкого, дом 19. Адрес места осуществления деятельности: 443030, РОССИЯ, Самарская обл, г Самара, Железнодорожный район, ул. Урицкого, д. 19, комн. 46, 48, 49. Телефон: +7(846)206-03-79. Адрес электронной почты: info@samarasert.ru. Свидетельство о признании компетентности органа по сертификации № РОСС RU.31485.04ИДЮ0.101 от 20.05.2021 года.

ПРОДУКЦИЯ Трубы с тепловой изоляцией из пенополиуретана ГОСТ 30732-2006 Серийный выпуск — код ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 24.20.13.190 24.20.40.000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ ГОСТ 30732-2006 — код ТН ВЭД

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ООО «КСТ»
Юридический адрес: 101000, г. Москва, ул. Мясницкая, д.30/1/2, стр.2
Фактический адрес: 140400, г. Коломна, Московской области, ул. Зайцева, 20
ИНН: 9701099033

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН ООО «КСТ»
Юридический адрес: 101000, г. Москва, ул. Мясницкая, д.30/1/2, стр.2
Фактический адрес: 140400, г. Коломна, Московской области, ул. Зайцева, 20
Телефон: 8 495 643 32 68. E-mail: info@ks-teplo.ru
ИНН: 9701099033

НА ОСНОВАНИИ протокола испытаний № 95-22/08 от 11.08.2022 года, выданного испытательным центром Электротехнических изделий «Строймонтаж» Закрытого акционерного общества Научно-производственный центр «СТРОЙМОНТАЖ»

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема сертификации: 3с

М.П. Руководитель органа — Подпись — А.М. Кузнецов (инициалы, фамилия)

Эксперт — Подпись — Ф.Ю. Зубков (инициалы, фамилия)

Завод «КСТ»
Московская область,
Коломенский район, поселок Черкизово
тел: +7 (496) 612-15-37; +7 (495) 643-32-68; +7 (499) 714-26-22



Хомутовая скользящая опора для труб в ППМ изоляции.



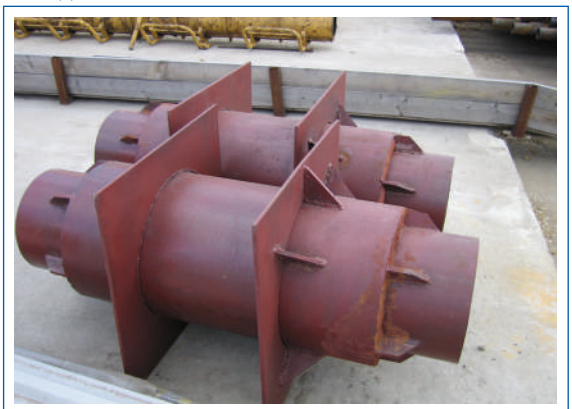
Трубы в ППМИ. Надземная прокладка.



Отводы в ППМИ



Магистральный теплопровод в ППМИ Ду 530



Неподвижная опора в ППМИ



Заделка стыка



ППМ изоляция. Бесканальная прокладка.



Трубы в ППМИ. Бесканальная прокладка.

Завод «КСТ»
Московская область,
Коломенский район, поселок Черкизово
тел: +7 (496) 612-15-37; +7 (495) 643-32-68; +7 (499) 714-26-22
web: www.russtrub.ru
e-mail: market@ks-teplo.ru

- Трубы в ППМ изоляции
- Фасонные изделия
- Запорная арматура
- Проектные работы
- Монтажные работы

Завод «КСТ»

Московская область,

Коломенский район, поселок Черкизово

тел: +7 (496) 612-15-37; +7 (495) 643-32-68;

+7 (499) 714-26-22

web: www.russtrub.ru

e-mail: market@ks-teplo.ru

